

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 18/438P_IND
CERTIFICATE OF CONFORMITY N° 18/438P_IND

SGS

CER.3834 Rev.1

Si certifica che il prodotto/processo sotto riportato è risultato conforme all'oggetto di certificazione:
This is to certify that the below mentioned product/production process is in accordance with the object of certification:

RICHIEDENTE:

APPLICANT:

PIEMME SRL

VIA SPILIMBERGO, 184/A
33034 FAGAGNA (UD)



18.15501

OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:
OBJECT OF CERTIFICATION:

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici –
Parte 2: Requisiti di qualità estesi
Norma UNI EN ISO 3834-2 11/2006
Quality requirements for fusion welding of metallic materials –
Part 2: Comprehensive quality requirements
UNI EN ISO 3834-2 11/2006 Standard

PRODOTTO IN CERTIFICAZIONE:
PRODUCT UNDER CERTIFICATION:

Elementi strutturali in acciaio
Steel structural elements

(i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti sono descritti nelle pagine
allegate - il cui n° è sotto riportato - che sono da ritenersi parte integrante del presente
certificato)

*(Details on regulatory requirements and relevant products are described in the attached pages - whose
number is mentioned hereunder - which are regarded as part of this certificate)*

Il sistema di certificazione adottato prevede, secondo lo schema SCP 014 rev. 5, le seguenti
verifiche periodiche per il mantenimento:

*The adopted certification system foresees, according to the scheme SCP 014 rev. 5, the following
surveillance visits for the maintenance:*

- ✓ Verifiche di conformità del processo produttivo e dei relativi aspetti della norma
oggetto di certificazione

*Compliance verification of the production process and related aspects
of the standard in object for certification*

SGS Italia S.p.A. – Il Rappresentante Autorizzato
SGS Italia S.p.A. – The Authorized Representative
Mauro Nogarin



PRD N°015 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Data di prima emissione: 25 settembre 2018
Date of first issue: 25 September 2018

Validità fino al 24 settembre 2021 **vincolata all'esito positivo dell'attività di sorveglianza**
Valid until provided the successful conclusion of the surveillance visit

Numero totale di pagine del certificato: 2
Total number of pages of the certificate: 2



This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at
<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability,
indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's
findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The
Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a
transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any
unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is
unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS Italia SpA
Via Caldera 21
20153 Milano
02/73931
02/70006091

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 18/438P_IND
CERTIFICATE OF CONFORMITY N° 18/438P_IND



CER.3834 Rev.1

Commessa SGS Italia n° 18.15501
 SGS Italia File n° 18.15501

SITO DI PRODUZIONE:
 WORKSHOP:
PIEMME SRL
 Via Spilimbergo, 184/a
 33034 Fagagna (UD)



CARATTERISTICHE CERTIFICATE:
 CERTIFIED CHARACTERISTICS

Processi di Saldatura Welding Process (ISO 4063)	Materiali Parent material groups (ISO 15608)	Note Note
135	1.1-1.2	EN 15614-1

18.15501

Responsabile Coordinatore di Saldatura Responsible Welding Coordinator	Bojce Marcovic
---	----------------

DOCUMENTI NORMATIVI:
 REGULATORY DOCUMENTS:

Norma UNI EN ISO 3834-2 2006

SGS SCP 014 rev. 5



PRD N°015 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual Recognition Agreements

RAPPORTO DI PROVA:
 TEST REPORT:

Fracture Test dd. 11/09/2018 rif.18.15501

RAPPORTO VERIFICA ISPETTIVA:
 INSPECTION VISIT REPORT:

RVI.P dd. 11/09/2018 rif.18.15501

I rapporti sopra riportati si riferiscono a quelli corrispondenti all'ultima emissione del certificato
 The above mentioned reports are referring to those corresponding of latest issue of the certificate

Data: 25 settembre 2018
 Date: 25 September 2018

SGS Italia S.p.A. – Il Rappresentante Autorizzato
 SGS Italia S.p.A. – The Authorized Representative
 Mauro Nogarin



This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS Italia SpA
 Via Caldèra 21
 20153 Milano
 02/73931
 02/70006091

LICENZA D'USO DEL MARCHIO SGS N° L18/438P_IND

Commessa SGS ITALIA n°: 75.18.15501

LICENZIATARIO	Nome e ragione sociale: PIEMME S.R.L. Indirizzo: VIA SPILIMBERGO, 184/A – 33034 FAGAGNA (UD) Tel: 0432/810782 Fax: -						
LUOGO DI PRODUZIONE	Nome e ragione sociale: PIEMME S.R.L. Indirizzo: VIA SPILIMBERGO, 184/A – 33034 FAGAGNA (UD) Tel: 0432/810782 Fax: -						
PRODOTTO	Descrizione del prodotto: Elementi strutturali in acciaio Tipo/modello: //						
	Trade mark: //						
	Caratteristiche tecniche:						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Processi di Saldatura (ISO 4063)</th> <th style="width: 33%;">Materiali (ISO 15608)</th> <th style="width: 33%;">Note</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">135</td> <td style="text-align: center;">1.1-1.2</td> <td style="text-align: center;">UNI EN 15614-1</td> </tr> </tbody> </table>	Processi di Saldatura (ISO 4063)	Materiali (ISO 15608)	Note	135	1.1-1.2	UNI EN 15614-1
Processi di Saldatura (ISO 4063)	Materiali (ISO 15608)	Note					
135	1.1-1.2	UNI EN 15614-1					
	Altre caratteristiche:						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Responsabile Coordinatore di Saldatura</td> <td style="width: 50%;">Bojce Marcovic</td> </tr> </table>	Responsabile Coordinatore di Saldatura	Bojce Marcovic				
Responsabile Coordinatore di Saldatura	Bojce Marcovic						
SCHEMA DI CERTIFICAZIONE	Numero e titolo: SCP 014 Revisione: 5						
DOCUMENTI NORMATIVI	Numero e titolo:	UNI EN ISO 3834-2 11/2006: Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici – Parte 2: Requisiti di qualità estesi					
	Anno di pubblicazione/Revisione: 11/2006						
PRESCRIZIONI PARTICOLARI	La certificazione secondo UNI EN ISO 3834 non è una certificazione del prodotto finale e pertanto non è consentito l'utilizzo del marchio direttamente sul prodotto.						
DOCUMENTI ALLEGATI	Certificato N°18/438P_IND ultima emissione						
USO DEL MARCHIO	<i>Per un corretto uso del marchio SGS ITALIA in aggiunta a quanto prescritto nel documento "Regolamento per l'uso del marchio – RUM" già a Vs. mani, si devono seguire le specifiche di schema di cui al §6.2 dello schema stesso.</i>						

Data di emissione: 25 settembre 2018

SGS ITALIA S.p.A - Il Rappresentante Autorizzato
Mauro Nogarin

