



Schelter e container

Caratteristiche generali di costruzione
Allestimenti e finiture

Shelter e container

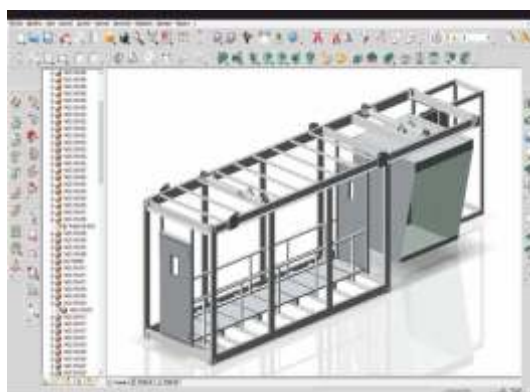
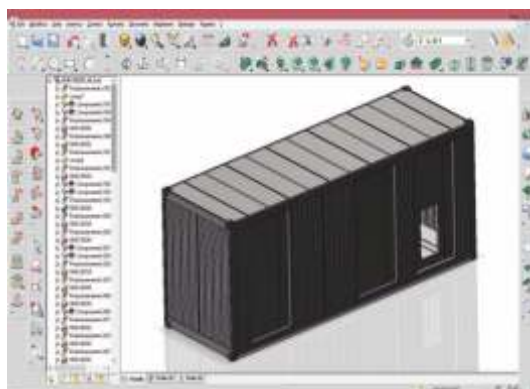
Costruiti su misura per tutte le applicazioni

Costruiti per durare nel tempo e grazie alla certificazione CSC dei container che Piemme produce è possibile trasportare ed installare le gli shelter in qualsiasi parte del mondo.

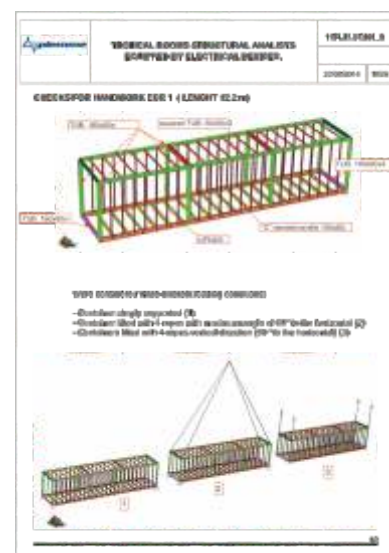
Massimo spazio interno e riduzione al minimo di tempi e risorse per l'installazione in sito.

Grande affidabilità, versatilità di utilizzo, movimentazione semplificata, ne fanno un punto di forza e garantiscono un prodotto di alta qualità.

Ogni shelter e container viene studiato progettato in ambiente cad 3D. L'ufficio tecnico specializzato è in grado di realizzare la struttura in funzione degli ambienti circostanti ma soprattutto agli equipaggiamenti che dovrà contenere. Lo sviluppo viene svolto insieme al cliente nel pieno rispetto delle esigenze a cui è destinato.



Prima della realizzazione ogni prodotto viene sottoposto a progetto strutturale con verifica dei pesi installati necessari per garantire la sicurezza del prodotto e del contenuto durante le operazioni di sollevamento, trasporto e messa in servizio.



Applicazioni

L'azienda ha iniziato la propria produzione di shelter per l'industria navale, oggi è un'importante realtà per la produzione di cabinati, shelter e container per molti settori produttivi:

- Siderurgico
- Distribuzione, trasformazione
- Energie rinnovabili
- Sollevamento
- Trattamento acque idro-generazione
- Centrali di controllo mobili
- Unità abitative
- Viabilità
- Sicurezza



Caratteristiche di costruzione

I container commerciali modificati non che i container di nuova realizzazione rispondono alle Norme ISO 668, 1161, 830, 1496-1, 3874-1, 6346, CSC UIC, inoltre la progettazione risponde ai criteri degli Eurocodici 3 (progettazione strutture in acciaio).

I materiali delle strutture vengono gestiti con i criteri di tracciabilità dei materiali come previsto dalla Norma EN 10204:2004, che vengono corredati ad ogni progetto strutturale ai fini dell'ottenimento del certificato finale CSC, rilasciato dagli enti certificatori.

La realizzazione delle strutture viene eseguita da personale saldatore qualificato secondo gli standard ISO 9606-1, l'azienda inoltre possiede le certificazioni di processo WPQS a Norma EN 9606-1



Ogni struttura completata è sottoposta al trattamento superficiale di verniciatura di protezione secondo gli standard ISO 8501-1, ISO 12944-5.

Le strutture normalmente vengono verniciate con classi di protezione C3, C4, C5M, con criteri di durabilità alta oltre 15 anni.



Allestimenti interni

I container vengono forniti con impianti standard:

- Impianto luci
- Impianto di forza motrice
- Impianti di messa a terra ad anello
- Ventilazione naturale a sovrappressione

Impianti speciali:

- Rilevazione Fumi
- Spegnimento automatico
- Rilevazione antintrusione
- Condizionamento d'aria

Oltre gli impianti ausiliari è possibile installare gli equipaggiamenti interno anche in conto montaggio al fine di consegnare al cliente il prodotto finito e pronta installazione.



Prove e collaudi

Ogni quadro prodotto, prima di essere consegnato al cliente, viene accuratamente controllato e testato. per le strutture portanti vengono eseguiti i controlli NDT sulle saldature a liquido penetrante. Sulle strutture che devono essere trasportate via mare si effettuano le prove di carico e sollevamento con rilascio dei certificati di conformità CSC dagli enti accreditati



Documentazione per l'esportazione

La Piemme , avendo acquisito una notevole esperienza nella realizzazione di opere destinate all'esterno, è in grado di supportare il cliente nelle certificazioni per l'esportazione laddove sia necessario un passaporto tecnico o certificato di conformità rilasciato da ente terzo; ad esempio per i seguenti paesi:
(Algeria, Arabia Saudita, Egitto, Etiopia, Ghana, Nigeria, Costa d'Avorio, Qatar, Stati Uniti, Australia, Canada.)

